

## Dekanter & Separatoren



### Aufgabengebiete

- Zur Trennung von 2 oder 3 Phasen mit unterschiedlicher Dichte
- Klärung von Flüssigkeiten
- Entfeuchtung von Feststoffen
- Eindickung von Suspensionen
- Trennung von 2 Flüssigkeiten unterschiedlicher Dichte bei gleichzeitiger Abcheidung der Feststoffe

### Technische Daten Dekanter

Durchsatzleistungen: 0,5 bis 150 m<sup>3</sup>/h

Feststoffleistungen: 0,3 bis 30 to TS/h

Antriebsleistungen: 5,5 bis 300 kW

### Technische Daten Separatoren:

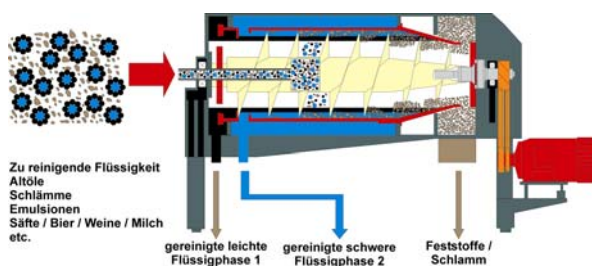
Durchsatzleistungen: 0,5 bis 30 m<sup>3</sup>/h

Feststoffleistungen: 4 bis 15 Liter/Entleerung

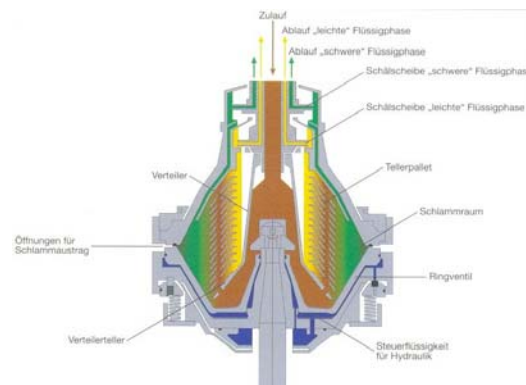
Beschleunigung: bis 10.000 x g



### Prinzip Dekanter



### Prinzip Separator:



### Typischer Einsatz für:

- Flüssigkeiten mit hohem Feststoffanteil
- Abtrennung gröberer Partikel (bis ca. 25 µm)
- erste Reinigungsstufe vorgeschaltet für den Separator

### Typischer Einsatz für:

- Flüssigkeiten mit geringem Feststoffanteil
- Abtrennung feinsten Partikel (bis ca. 5 µm)
- Hohe Abscheidegrade der Feststoffe
- die Klärung, Trennung oder Konzentrierung von Fest/Flüssig-Gemischen

# Environmental Systems

## Anwendungsbeispiele & Industrien für Dekanter & Separatoren

### Chemie / Pharma-Industrie

- Polyolefine, HDPE & PE
- PVC und EPS
- Katalysatoren
- Additive
- Glycerin
- Lackschlamm
- Teerverarbeitung



### Biotechnologie

- Biodiesel-Produktion
- Fermentationsbrühen
- Bio- & Zellmasse
- Enzyme
- Hefen
- Biogas-Produktion
- Pflanzenöl-Rückgewinnung



### Umwelt-Applikationen

- Altöle & Slopöle
- Bilgenwasser
- Lösemittel-Rückgewinnung
- Klärschlamm-Entwässerung
- Überschuss-Schlamm-Eindickung
- Abwasseraufbereitung

### Nahrungsmittelindustrie

- Fruchtsäfte
- Bier & Wein
- Milch & Molke
- Öle & Fette
- Fleisch- & Fischverarbeitung
- Blut
- Algen

### Brennstoffe & Schmieröle

- Biodiesel
- Schmieröle für Motoren
- Schmieröle für Gasturbinen
- Isolationsöle
- Kühlflüssigkeiten

### Metallindustrie

- Stahlwerksschlamm
- Kühlschmieremulsionen
- Härte-Öle

